

# 数控机械加工设备租赁询价公告

## 一、公告背景

我司现拥有一批高性能数控设备闲置，为充分利用现有资源，提高设备使用效率，现面向社会各界公开招租。本次招租旨在通过专业、高效的租赁服务，助力有意向者提升生产效能，实现共赢发展。

## 二、询价方信息及对象

询价人：云南云光发展有限公司

询价公告名称：数控机械加工设备租赁

招租地点：云南省昆明市西山区海口街道 300 号

本次数控设备对外租赁的对象包括以下类别：

1. 生产设备： 数控车削中心（CTX310-ECOLINEV3）1 台，万能加工中心（DMU50ECOLINE）1 台，数控加工中心（ZC-L850）3 台。
2. 检测设备： AW 对刀仪（XZ400）1 台。
3. 辅助设备： 30KVA 三相全自动稳压电源 2 台，15KVA 三相全自动稳压电源 3 台。
4. 其他特殊设备： 无。

具体设备清单及详细参数（见附件 1）。

## 三、招租要求

1. 资质要求： 参与报价的租赁机构需具备合法的经营资格和维护能力，应具备良好的信誉和财务状况；
2. 投标文件要求： 投标文件需包含投标函、企业资质证明、租赁方案、报价单等；投标文件需盖章并注明投标单位全称；投标文件需提供有效联系方式。
3. 附件要求：
  - （1）报价一览表（详见附表 2）；



- (2) 法定代表人身份证明及法定代表人授权委托书；
- (3) 三证合一的营业执照；
- (4) 良好信誉证明（可在信用中国、天眼、国家企业信用信息公示系统等任一官网中查询下载打印加盖公章即可）；
- (5) 报价文件中其他内容。

#### 四、报价方式：

(1) 报价单位有现场踏勘需求的，于询价公告开始日期起至结束前联系询价单位相关人员进行实地踏勘，踏勘人员须携带公司证明、本人身份证。

(2) 报价单位在报价有效期内到“中国兵器工业集团公司采购电子商务平台”报价并将加盖公章的电子版报价文件作为附件上传至平台（注：平台附件仅能上传 50M 以内文件，若电子版报价文件经压缩后依然大于 50M，可在报价结束时间内将纸质版报价文件送至询价联系人处，若电子版报价文件无法上传，亦可在报价结束时间内将纸质文件送至询价联系人处）。

(3) 待询价单位对报价单位的报价材料进行资格审核后，通过初审的报价单位按照询价单位通知的时间和地点将纸质报价文件（纸质版报价文件应与上传询价平台报价文件电子版一致）送至相应地点，并提供原件用于验证。纸质报价文件一式三份，复印件加盖公章，做好密封。

#### 五、评选与中标通知

1. 评选标准：我司将根据价格因素（占 60%）：根据投标报价单，以最高价原则进行评定。租赁方案（占 30%）：根据租赁方案的合理性、可行性、创新性进行评定。供应商信誉度（占 10%）：根据投标方的资质、行业口碑等进行评定。



2. 中标通知：我公司评选后，将在网络平台确认中选方，以电话方式通知的方式进行线下合同签订。

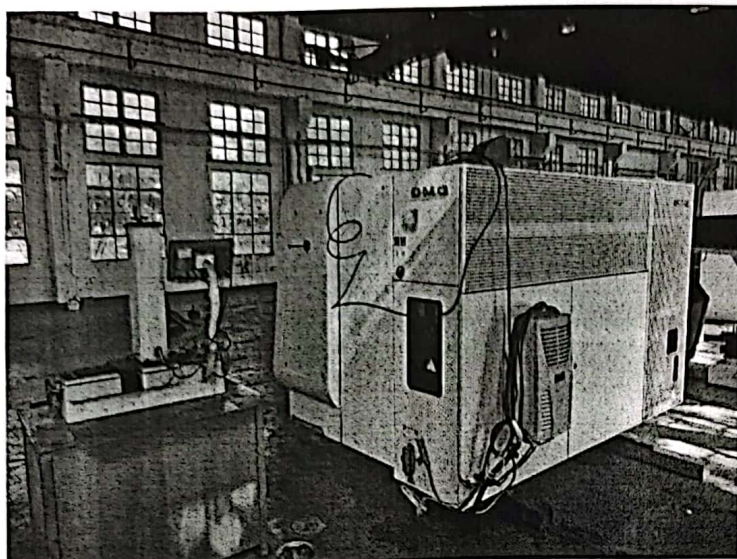
## 六、声明

我司保留对本次询报价活动的最终解释权，并有权根据实际需要调整租赁范围、要求或流程。

感谢各租赁单位积极支持和参与！



附件 1：设备图片及技术参数



CTX310-ECOLINEV3 数控车削中心 1 台

主轴头（平法兰）直径：140h5mm

棒料通过尺寸：51mm

卡盘直径：210mm

主轴功率：16.5kW（交流）

主轴扭矩：166.5Nm（直流）

转速：5,000rpm

刀位数量：12 个，其中 6 个为动力刀位

刀塔孔径：30mm

动力刀电机功率：8.4kW

动力刀扭矩：20Nm

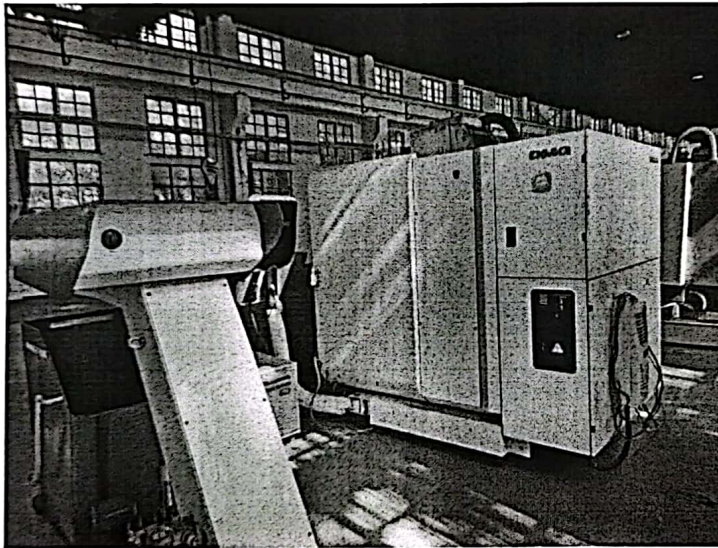
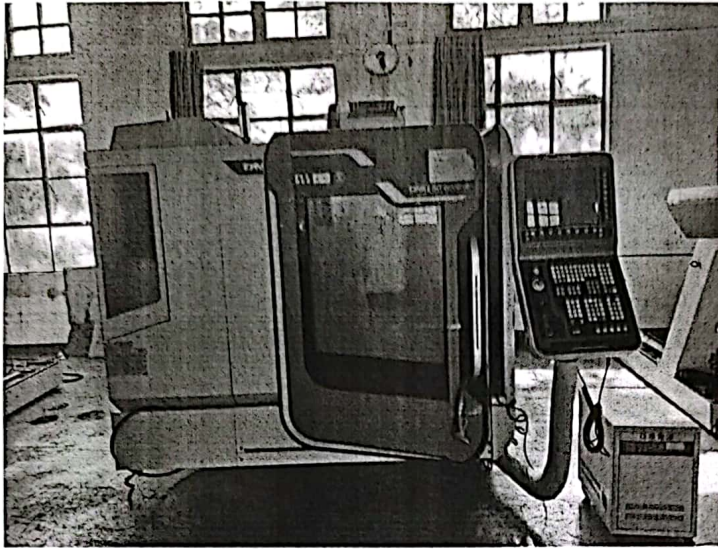
动力刀转速：4,500rpm

尾座行程：400mm

车床重量（包括排屑器）：3,800kg12

这些参数表明德马吉 310 数控车床适用于各种精密加工任务，具有较高的加工效率和精度。





### DMU50ECOLINE 万能加工中心 1 台

工作台尺寸：500x380mm

三轴行程：500x450x400mm

工作台承重：200kg

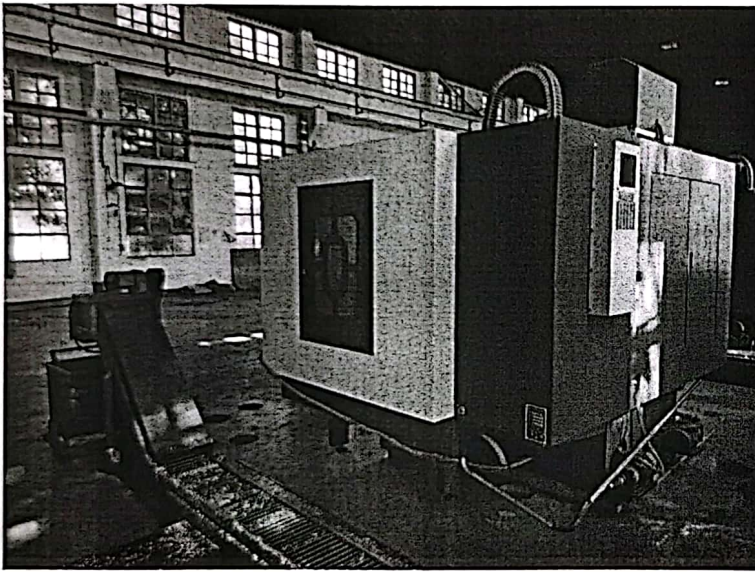
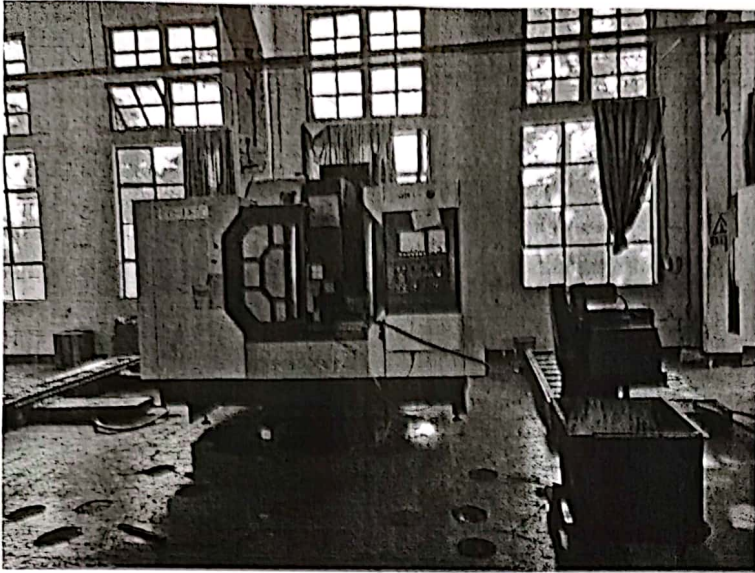
主轴转速：18000rpm

主轴功率：32-25KW

刀库：30 把

DMU50 五轴加工中心具有效率高和高精度的特点，适合加工工艺复杂、工序多、要求精度高的零件。它适用于加工箱体类零件、复杂曲面类零件、异形类零件、模具等。





### ZC-L850 数控加工中心 3 台

主轴参数:

主轴转速: 最高可达 10000 转/分钟

最大功率: 15 千瓦

主轴端面到工作台距离: 100~650 毫米

主轴锥孔: BT40-150

行程参数:

X 轴行程: 800 毫米

Y 轴和 Z 轴行程: 均为 500 毫米

切削速度: 0~6000 毫米/分钟

定位精度和重复定位精度:

定位精度: X、Y、Z 轴均为  $\pm 0.005$  毫米/300 毫米

重复定位精度: X、Y、Z 轴均为  $\pm 0.003$  毫米

控制系统: 采用台湾 FANUC 系统, 支持多种加工程序, 兼容 G 代码, 能够实现自动化加工。



机床配置：

主轴：台湾主轴，皮带式传动

丝杆：台湾丝杆，C3 级

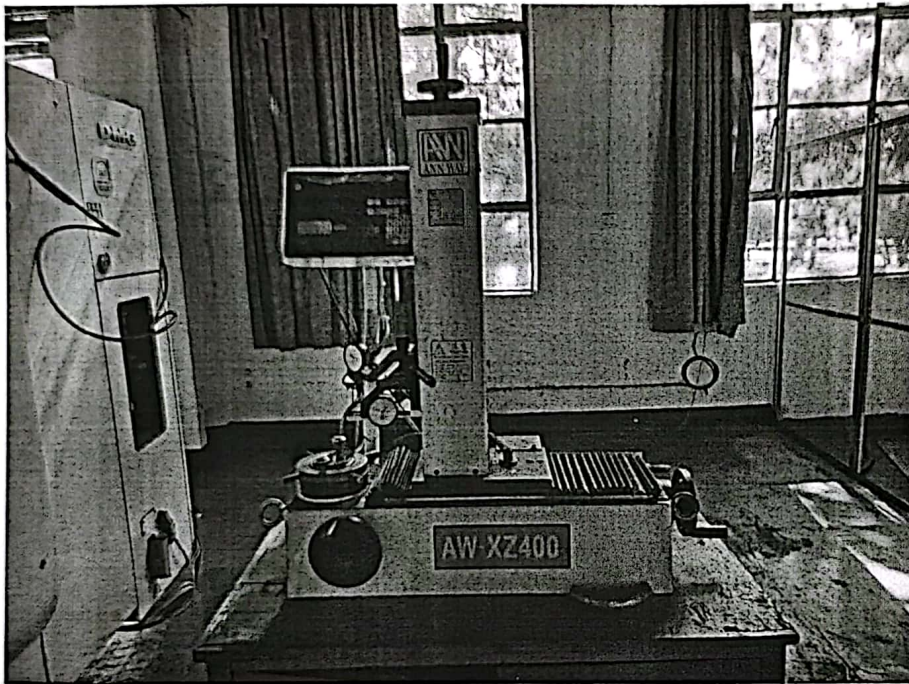
导轨：硬轨，Y 向 4 轨，滑动面贴塑（硬度 55° 以上）

轴承：德国 FAG/日本 NSK 轴承（P4 级）

刀库：台湾圆盘刀库，容量 24 把

冷却系统：自动润滑系统，冷却水泵等

这些参数和技术规格使得 ZC-850 众诚数控加工中心在加工范围、精度和可靠性方面表现出色，适用于高精度、多工序、复杂形状的零件加工。



XZ400AW 对刀仪 1 台

台湾安威 AW-XZ400 对刀仪的主要参数包括：

最大加工直径：30-400mm

外形尺寸：30-400mm

重量：135kg

其主要优势包括：

高精度：通过高精度开关传感器和位置环反馈，确保刀具位置的准确性。

快速响应：数控系统能够迅速处理信号，控制动作极为迅速和准确。

自动补偿：能够自动补偿刀具磨损和热伸长等误差，提高加工精度 23。



附表 2:

# 报价一览表

工程名称: 数控机床加工设备租赁					
报价单位名称	报价 (元)	资质	维护质量承诺	租期承诺	其他承诺
大写: _____ 小写: _____ 元					
报价单位: (盖章)		法定代表人或其委托代理人: (签字)			
备注: 报价一览表, 报价单位应按规格格式填写, 统一规范, 不得自行增减内容, 放在报价书封面后第 1 页。					

年 月 日

