**手工插件位标书**

**一、投标要求**

1 投标人须仔细阅读招标文件的全部条款，并作为明确响应。

2 招标文件中带“★”号的条款及要求，投标方必须满足，若有一项不满足将导致废标。

3 投标报价

3.1 对设备进行报价填写《投标货物数量、价格表》；

3.2 投标报价为设备到需方价（应含运保费）。

4 资质要求：投标人可以是设备制造厂家，也可以是设备授权代理商，代理商需有设备原厂家的有效授权书，并且具有设备技术支持和服务能力。要求提供主流的、且为业界公认成熟的品牌和型号。

5 付款方式：（签订合同后付30%，凭合格的验收报告付60%，质保期结束后付剩下的10%）。

**二、设备名称、数量及用途**

1） 设备名称与数量：

手工插件位 2米

★2 设备用途：人工将部分元件插到pcb板上

1. **主要技术指标和性能**

a) 采用整体钣金焊接机架；

b) 过板宽度可在（50-460）mm范围内任意调节；

c) 设备长度规格0.8m。

|  |  |
| --- | --- |
| 外形尺寸 | L=2000mm 、W=750mm 、H=900mm |
| PCB宽度 | 50mm-460mm（可选加宽） |
| 输送高度 | 900±20mm； |
| 传送方向 | ▇左-右 □右-左（默认左到右）； |
| 输送速度 | 0-4500mm/min； |
| 电源： | AC220V 50～60HZ |
| 总功率 | 100W |

**四、培训、验收方法**

★1 投标方应免费提供整套设备一年的保修，其中主要部件终身维修，国内有技术服务工程师；有备品、备件仓库并提供终身备品备件；能够及时提供设备故障、维护及应用的技术支持，服务工程师24小时内可到达现场进行服务。

★2 技术资料

投标方需提供使用说明书。

★3 人员培训

在招标方现场进行培训，培训人员食宿自理，招标方提供方便，培训效果应使相关人员熟练掌握设备的操作、编程和维护保养。培训时间根据情况灵活掌握。

4 验收方法

4.1 安装调试

设备的安装调试由投标方负责，招标方提供方便。投标方应提供设备安装工作时间表，并遵守招标方的规章制度。投标方应提供设备具体安装条件。

★4.2 最终验收

最终验收地点在用户现场，双方签署的技术协议中包括验收大纲，确定验收方法和标准。

**五、运输、包装、交货期及交货地点**

1 交货期：合同签订后15天；

★2.卖方提供的产品包装应当符合国家规定或行业通行做法的要求，包装不符合要求或者包装有破损的物品，买方有权拒收。卖方提供的产品包装应足额足量，标有产地、生产厂家、生产日期等必要的、清晰的标识或买方统一要求的标识。包装费用已包括在货物价款内，不另计费。

3 交货地点：中国传感谷。