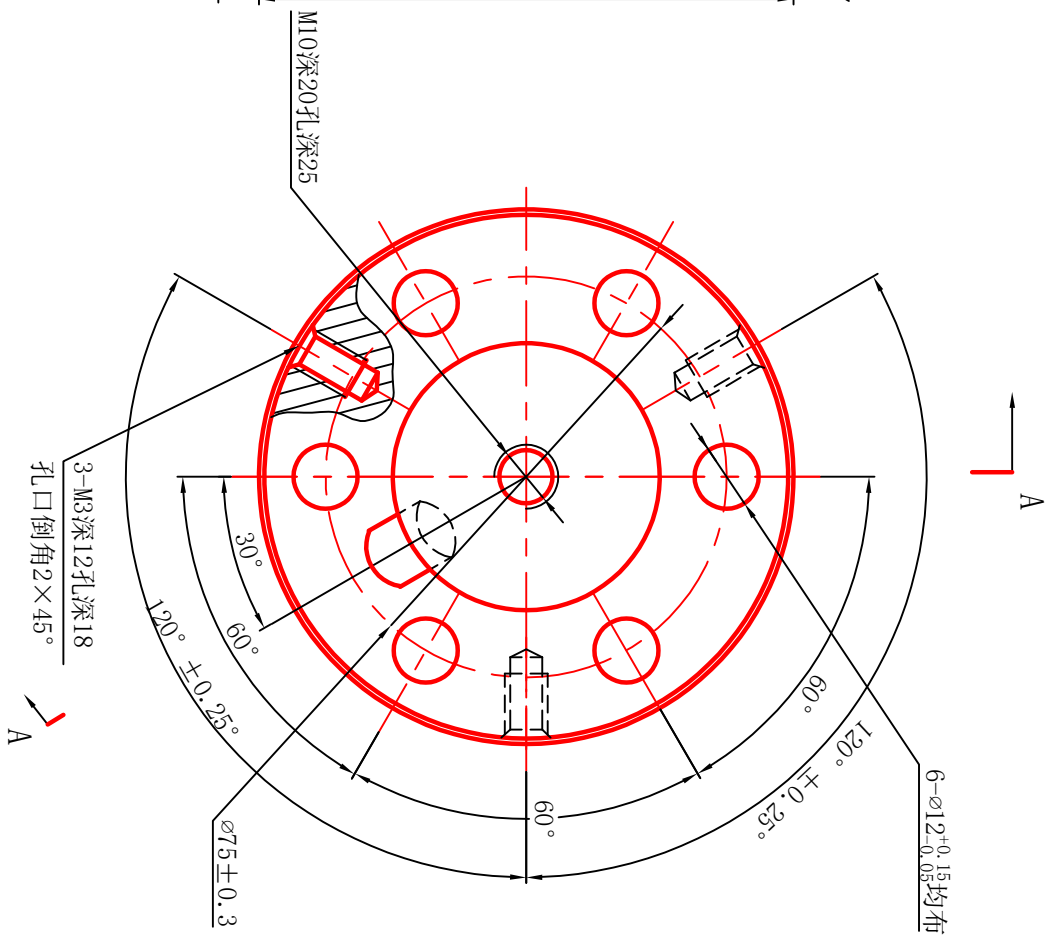
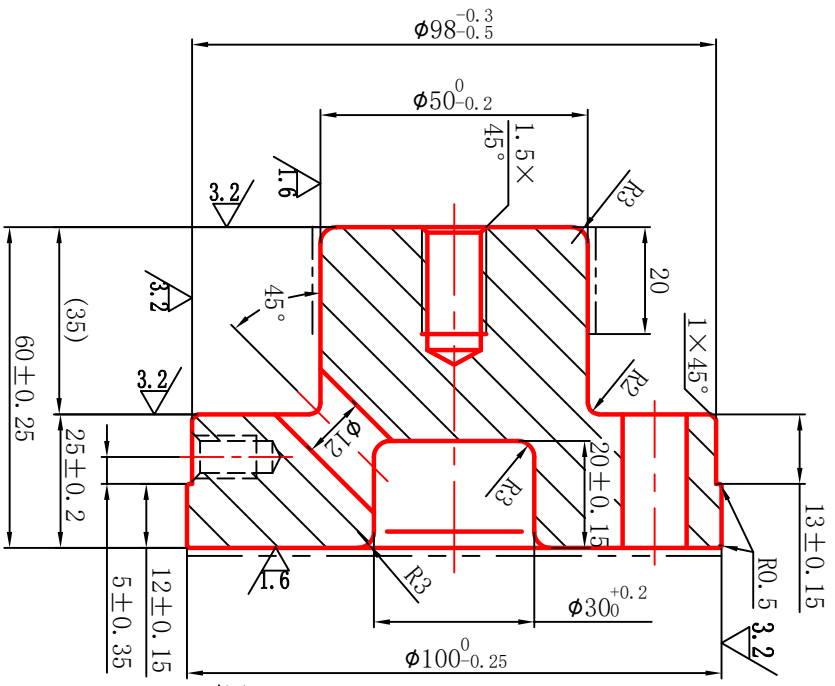


A—A



其余:  $\sqrt{3.2}$

技术要求:

- 1、去尖角毛刺;
- 2、标有“— — — — —”线部分为镀银表面;
- 3、在周转过程中严格保护镀银面,不得有磕碰、划伤。
- 4、螺纹不允许有烂牙、乱扣等缺陷。
- 5、3-M3在同一平面位置尺寸差小于0.5mm。

更改处数	文件号	签字	日期	触座	M. TXSC. 141. 1
设计					
校核					
标准检查				材料	T2Y
审定				件数	
				重量	2. 01Kg
				比例	1:1
				河南江河机械有限责任公司 工程材料分厂	

责任	签字
制图	
校对	