

技术特性表

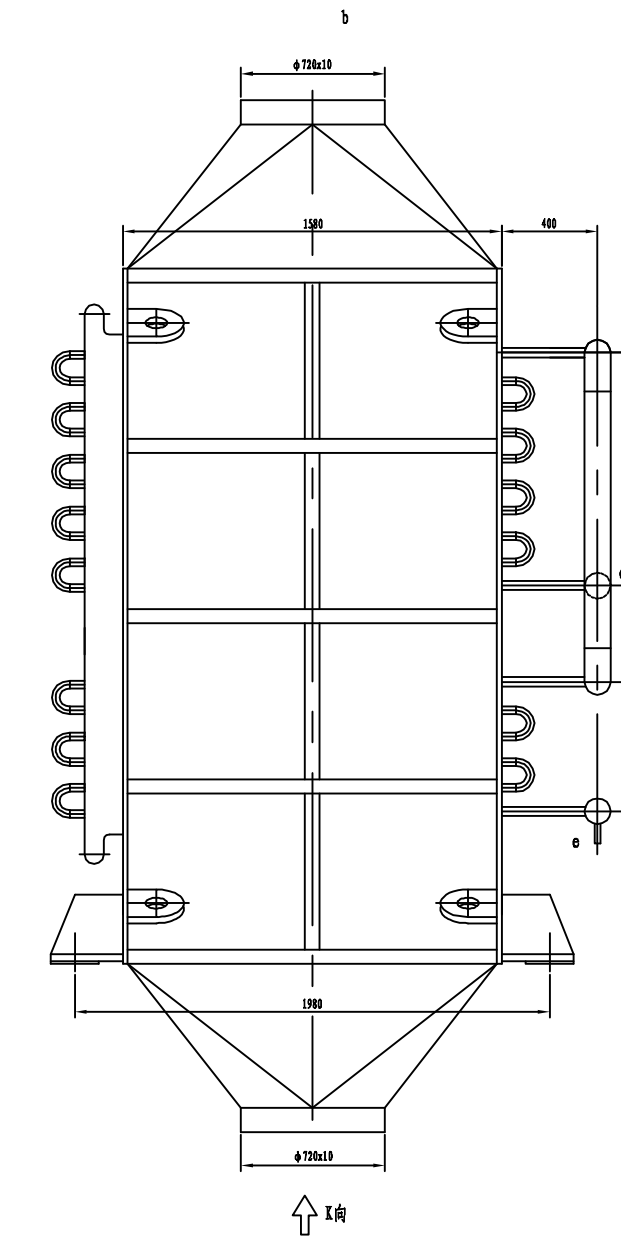
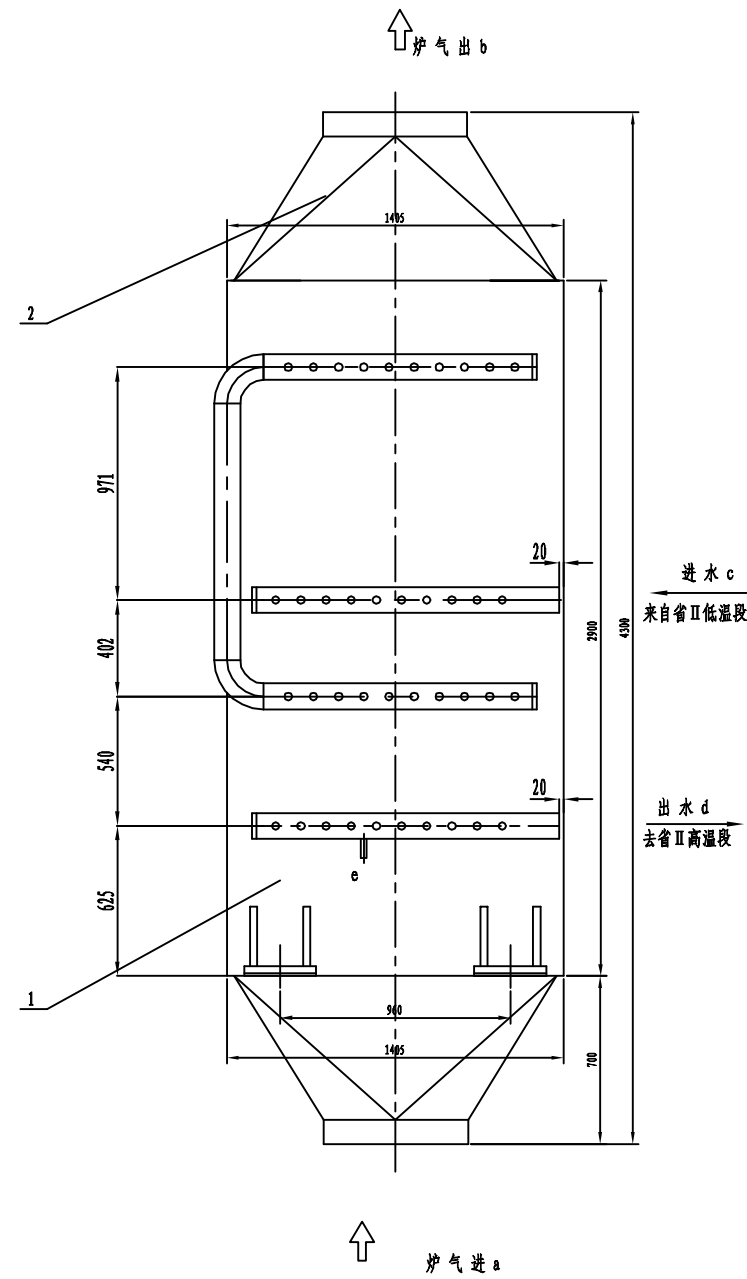
介质	炉气	水
额定压力		3.0MPa
工作压力	10KPa	3.5MPa
进口温度 °C	250	128
出口温度 °C	170	170
流量	12443Nm ³ /h	8500kg/h

管口表

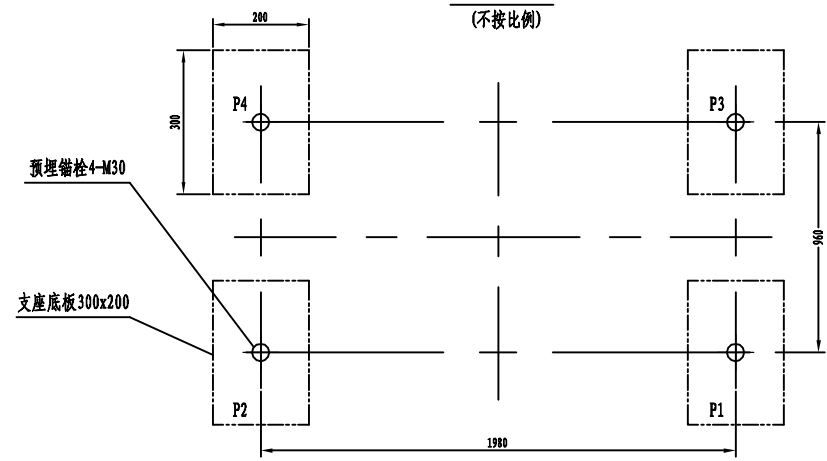
符号	公称尺寸	接管规格	名称或用途
a		φ720x10	炉气进口
b		φ720x10	炉气出口
c		φ108x6	低温水进口
d		φ108x6	高温水出口
e		φ25x3.5	排污口

基础载荷表

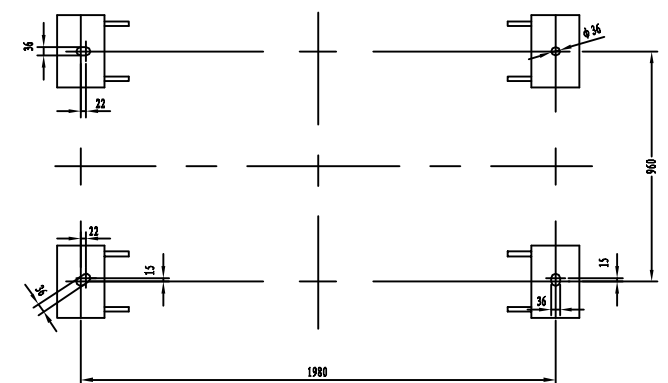
	垂直载荷 (KN)	水平载荷	
		X (KN)	Y (KN)
P1	100	20	20
P2	100	20	20
P3	100	20	20
P4	100	20	20



基础条件图 (不按比例)



X向 (仅标出支座) (不按比例)



技术要求

- 按《蒸汽锅炉安全技术监察规程》1996版制造、检验、验收。
- 集箱按JB/T1610-93《锅炉集箱制造技术条件》制造、验收。
- 管子按ZBG93010-93《高频电阻焊螺旋翅片管》制造与验收。
- 受压元件的焊接按JB/T1613-93《锅炉受压元件焊接技术条件》。
- 壳体按JB/T1620-93《锅炉钢结构制造技术条件》制造、验收。
- 管束对接后，按《蒸汽锅炉安全技术监察规程》进行水压试验合格，试验压力为7.0MPa，保压时间10-20秒。
- 组装完后，按《蒸汽锅炉安全技术监察规程》进行管程水压试验合格，试验压力为5.25MPa，保压5分钟；壳程以0.02MPa的压力进行气密封试验合格。
- 设备水质须符合GB/T12145-1999《火力发电机组及蒸汽动力设备水汽质量标准》的要求。
- 设备油漆、包装按JB/T1615-91《锅炉油漆、包装技术条件》。
- 设备外壳标示流体进出口及流向标志。
- 安装完须作外保温，保温材料硅酸铝针刺毯，壳体保温厚度200mm(用户自理)。

2	SKSHJ03-36-02	炉气进出口接口	2	组零件	200	400	
1	SKSHJ03-36-01	换热段	1	组零件		5541.1	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
江苏科圣热化工机械有限公司							
设计		热管省煤器 I 总图	比例	设计项目			
制图			重量	6941.1 设计阶段			
审核			SKSHJ03-36-00				
审定							