

72项目不锈钢TIG焊丝提料表

序号	材料名称	材质	规格 (mm)	重量 (kg)	采购标准	备注1
钢板						
1	实心焊丝	ER308L	Φ2.4	1000	GB/T29713	/
2	实心焊丝	ER309L	Φ2.4	50	GB/T29713	/
			总计			

技术说明:
 1、 不锈钢焊材应复合GB/T29713;
 2、 提供焊丝合格证 (包括交货时的化学成分和力学性能等) ;
 3、 金结分厂根据实际情况进行增减;
 4、 由于本项目有焊材品牌库, 品牌需要从“华通、大西洋、金桥、希姆西、林肯”此五个厂家进行选择。
 5、 应选用一线品牌且经过焊接工艺评定合格的焊接材料。

编制: 陈永强 2024.11.4 审核: 李超 2024.11.4 审定: 王小明 (代) 批准: [Signature] 2024.11.6

刘俊强 5/11-2024

