



折弯效果示意

技术要求

- 1、零件由整块PVC板制成，凹处为折弯后焊接成。保证焊缝严密，坚固耐用，不易断裂。
- 2、保证折弯后角部为直角。

尺寸	件数	长度	厚度
L <sub>1</sub>	2	220	6
L <sub>2</sub>	2	180	6
L <sub>3</sub>	2	350	6

沈、耐板机械

更改次数	文件号	签字日期	L型塑料板		图样标记	重量	比例
设计		2024/02/10			B		
校核					共 1 张	第 1 张	
工艺检查					河南江河机械 有限责任公司		
标准检查					PVC (灰色)		
审定							
批准							