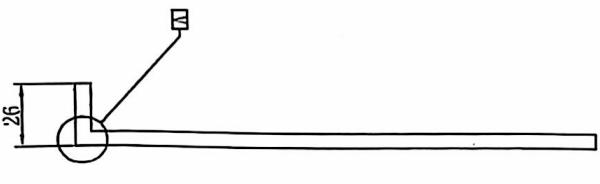


折弯效果示意



L型尺寸	件数	长度	厚度
L ₁	2	220	6
L ₂	2	180	6
L ₃	2	350	6

技术要求

- 零件由整块PVC板制成，凹处为折弯后焊接成。保证焊缝严密，坚固耐用，不易断裂。
- 保证折弯后角部为直角。

图一、零件及尺寸

更改次数 设计	文件号 SMT-2024105	签字 王志伟	日期 2024-10-5	L型塑料板			图样标记 B	重量 1.5kg	比例 1:1
				工艺检查	标准检查	审批			
共 1 张	第 1 张			PVC (灰色)	王志伟	2024-10-5			河南江河机械 有限责任公司