



技术要求

- 1 热处理 C 59
- 2 未注公差±0.2; 未注倒角C0.5。

							01208	
						顶尖 (CK8132B 青海车用)	所属 装配号	
							图样标记	重量
						T8A	共 1 张	第 1 张
							晋西车轴股份有限公司	
设计								
校核								
审查								
工艺检查								
标准检查								
审定								
批准								

责任	签字
绘图	
校核	
审查	