

高压气源多余物清理设备

规格型号：非标设备

用 途：

高压气源多余物清理设备具有一套完整的气源设备、点胶机、脚踏开关和点胶针筒，气源设备具有静音功能，点胶机可设定单次注胶量、注胶间隔时间。主要用于火工装置及单元火工品等内腔多余物处理及注胶等核心工序。

一、购置理由

作动器、分离螺栓、分离螺母类产品于 23 年来订单数量激增，24 年订货超万发。装置类产品含有的单元火工品，在试制过程多余物控制目前以手工使用洗耳球吹除等方式进行，产生的气流对于壳体内缝隙尤其是小容腔、深腔的多余物难以清除到位，易对产品质量产生影响。使用高压吹除设备可以快速提高工序效能，并保证产品试制效率与质量。

二、技术要求及设备选型情况

1、技术要求

(1) 技术指标要求

- 1、气源存储满足使用要求，具备静音功能；
- 2、点胶机具备空气脉冲安定回路（PAT），具有较高胶量突出精度；
- 3、具备脚踏装置，可实现单人操作；
- 4、可设定点胶间隔时间。

(2) 性能参数

- 1、气源存储 30L，最高压力 8bar(0~8bar)可调，使用电压 220V/50Hz；
- 2、驱动方式：电机驱动；
- 3、气源出气口尺寸：原吸专配快接接口；
- 4、点胶机控制方式：电子/气动方式；
- 5、空压控制电路：气动脉冲稳定电路；
- 6、显示部：彩色液晶屏；
- 7、点胶压力范围：5.0~700.0kPa；

- 8、供给气压：最大 0.8MPa（点胶压+0.1MPa 以上）；
- 9、特殊功能：防止滴液用真空调整机构（微米规格）；
- 10、秒表功能
- 11、输入信号电压切换。

4、设备运行保障条件

安装面积：5 平方米；

净化度：洁净环境以上；

环境温度：15℃~35℃；

相对湿度：30%~70%