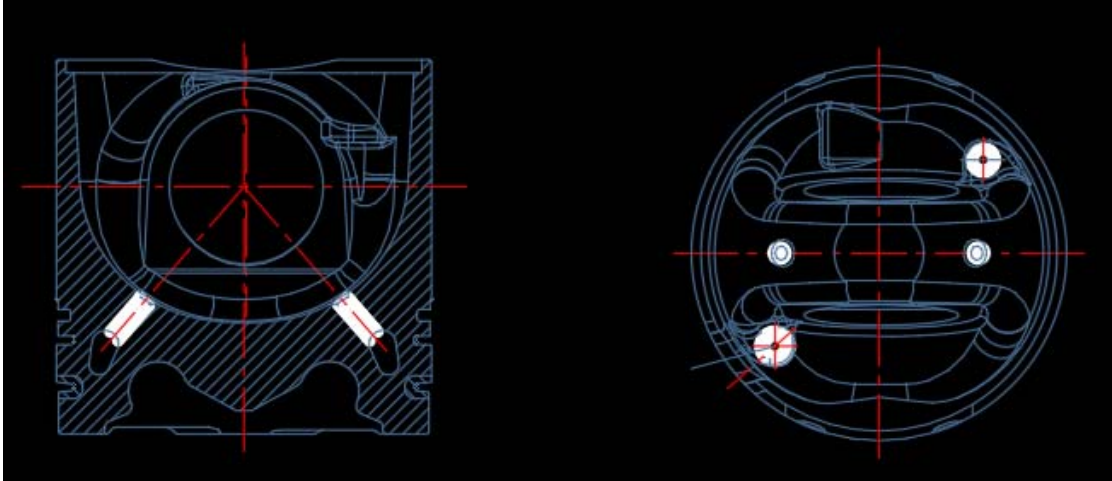


## 自动高速钻床

- 1、实现功能：钻进出油孔、底部斜油孔；
- 2、加工节拍：不大于 20s；
- 3、加工示意图：



底部斜油孔

进出油孔

- 4、底部斜油孔、进出油孔与油道相贯部位无毛刺；
- 5、其它参数

序号	名称	规格	备注
1	控制系统	数控系统	
2	加工活塞直径范围	$\phi 80-200\text{mm}$	
3	加工活塞最大高度	200mm	
4	加工活塞油孔直径范围	$\phi 1.5 \sim \phi 13.5\text{mm}$	
5	内腔油孔垂直倾角范围	$0^\circ \sim 60^\circ$	Z 轴摆动实现
6	主轴转速	不小于 6000rpm	
7	钻孔深度变化量	$\pm 0.05\text{mm}$	
8	油孔中心线位置度公差	$\leq \phi 0.15\text{mm}$	
9	油孔加工深度	$\geq 150\text{mm}$	
10	定位精度	$\leq 0.015\text{mm}$	
11	重复定位精度	$\leq 0.01\text{mm}$	
12	纵向进给速度	$0 \sim 8000\text{mm}/\text{min}$	