



包装箱技术要求

材料规格及技术要求：

包装箱均为免熏蒸的单张胶合板组成，胶合板不允许有影响强度的残缺。包装箱整体连接牢固，承重不低于2吨，装卸、运输过程不会发生断裂、散箱现象，适合长途海运45天。

附件规格及技术要求：

角铁与胶合板之间沉孔自攻螺钉（GB100-76 3*14）连接，角铁规格：80*70，厚度不低于0.4mm，按图示装配。附件与箱体连接牢固，不允许存在脱落现象。腿部和底板连接应为直径不低于1mm的钢钉，至少10个钢钉均布。

	标记	图号	文件号	签字	日期	羊角轴包装箱									
	设计									重 量		1.35	比 例		
	校 核									共 1		张	第 1		张
	工艺检查														
	标准检查														
	审 定														